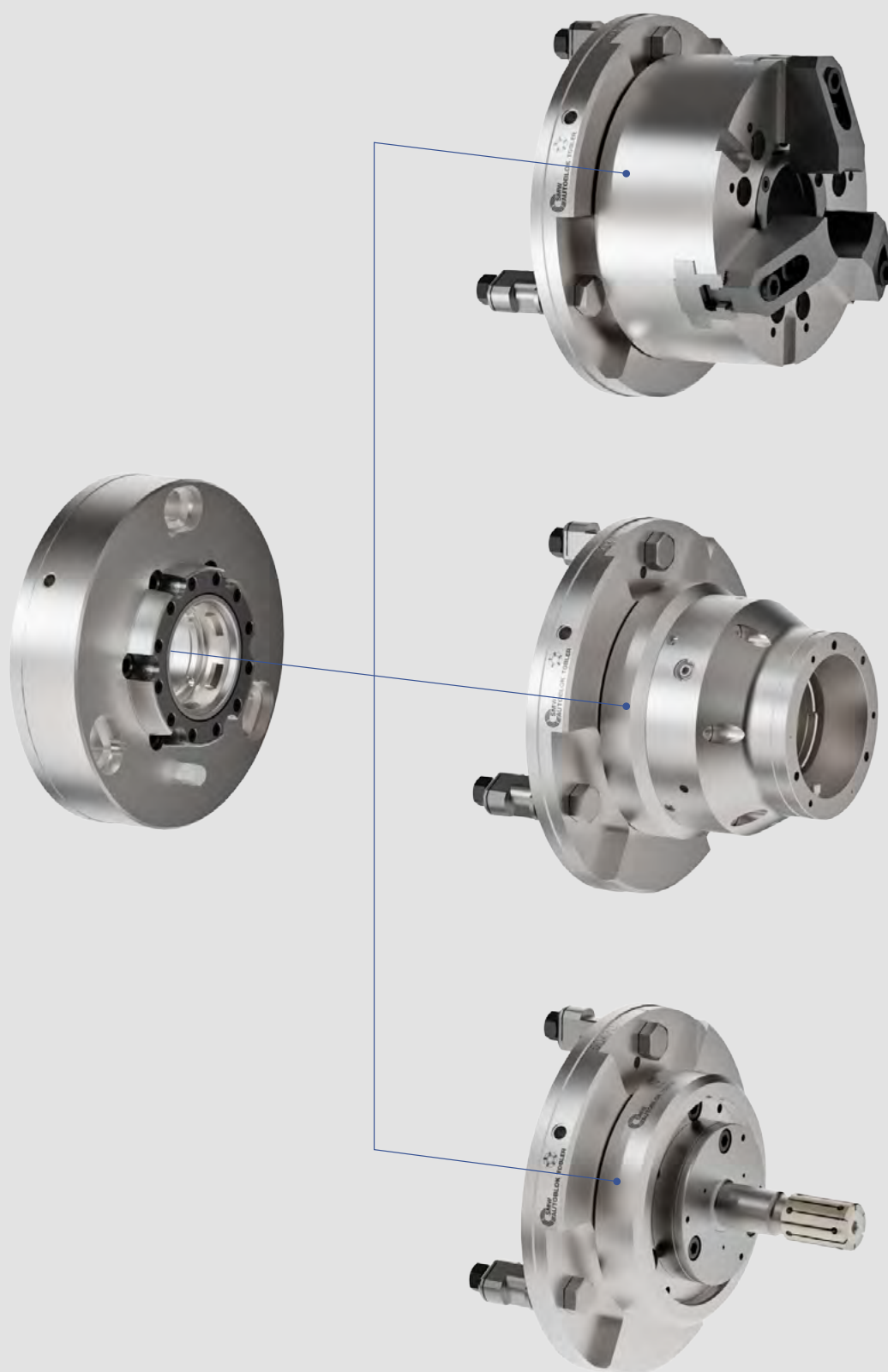


TMS-2G



**Système Universel de Changement
Rapide de Mandrins sur Tours CN**



- Répétabilité et précision maximale
- Accouplement hydraulique et verrouillage mécanique
- Grand passage de barre



Avantages

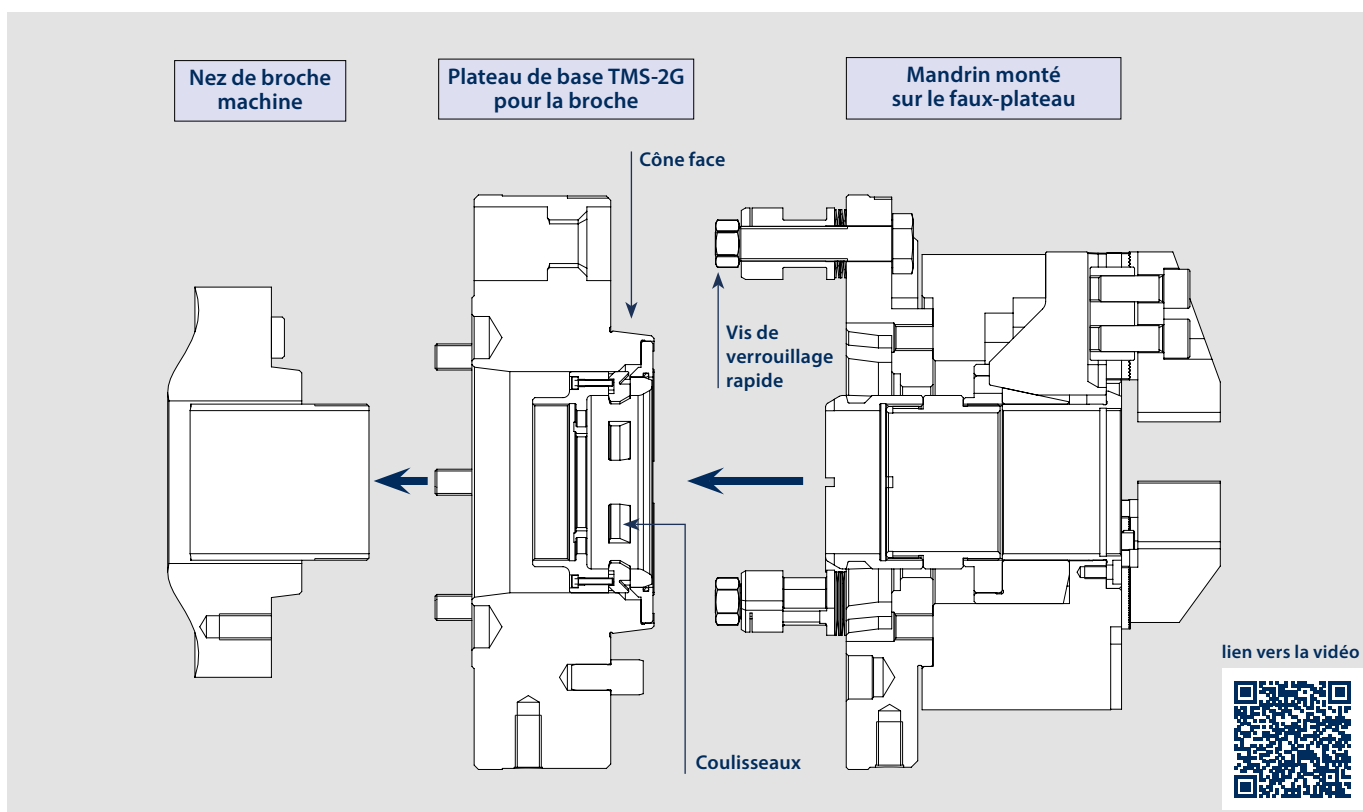
- Changement rapide de mandrins **< 1 minute**
- Solution adaptée aux applications de tournage et de rectification
- Augmentation de la productivité
- Conçu pour toutes les broches machine type ASA 5"-6"-8"-11"
- Montage universel pour tous les systèmes de serrage manuels ou automatiques
- Montage et démontage simple pour les opérateurs
- Outillage de manutention et de fixation fourni

Caractéristiques techniques

- Grande précision de répétabilité **< 7μ**
- Accouplement par le cylindre hydraulique avec un système breveté de 6 coulisseaux
- Grand passage de barre
- Protégé contre la pénétration des copeaux

Fonctionnement

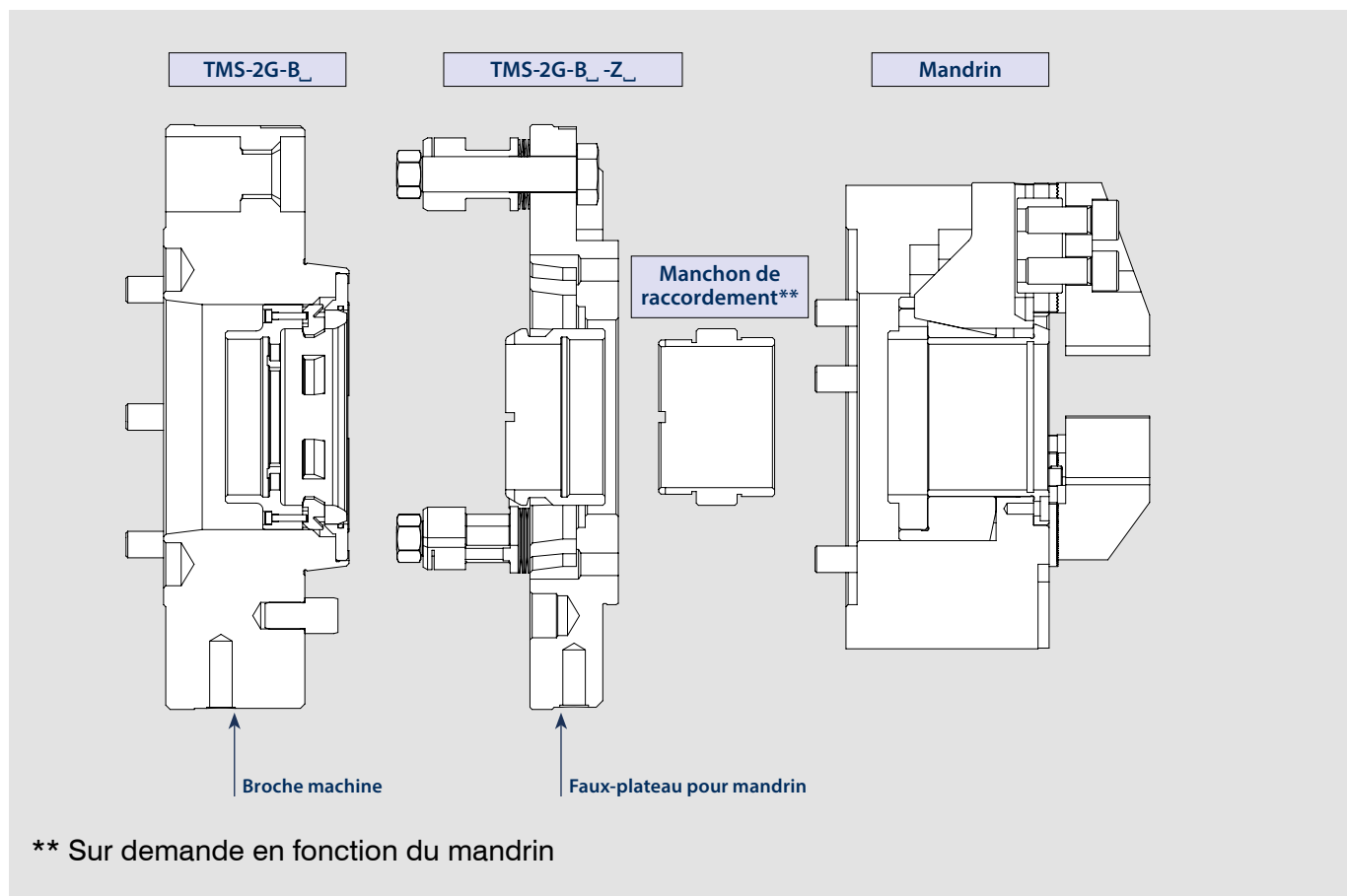
Un seul plateau de base TMS-2G est monté sur la broche machine et relié au tirant machine par un manchon



Mode opératoire du changement rapide

- Centrage par cône - face entre le plateau broche à demeure et le plateau mandrin rapporté (**Répétabilité < 7 μ**)
- Verrouillage des 2 plateaux par 3 écrous ¼ tour à serrage rapide (**changement < 1 minute**)
- Accouplement avec le cylindre existant et serrage réalisé par un **système breveté** de 6 coulisseaux avec passage intégral de la broche machine

RÉFÉRENCES DE COMMANDE



PLATEAU POUR LA BROCHE

TMS-2G-B_

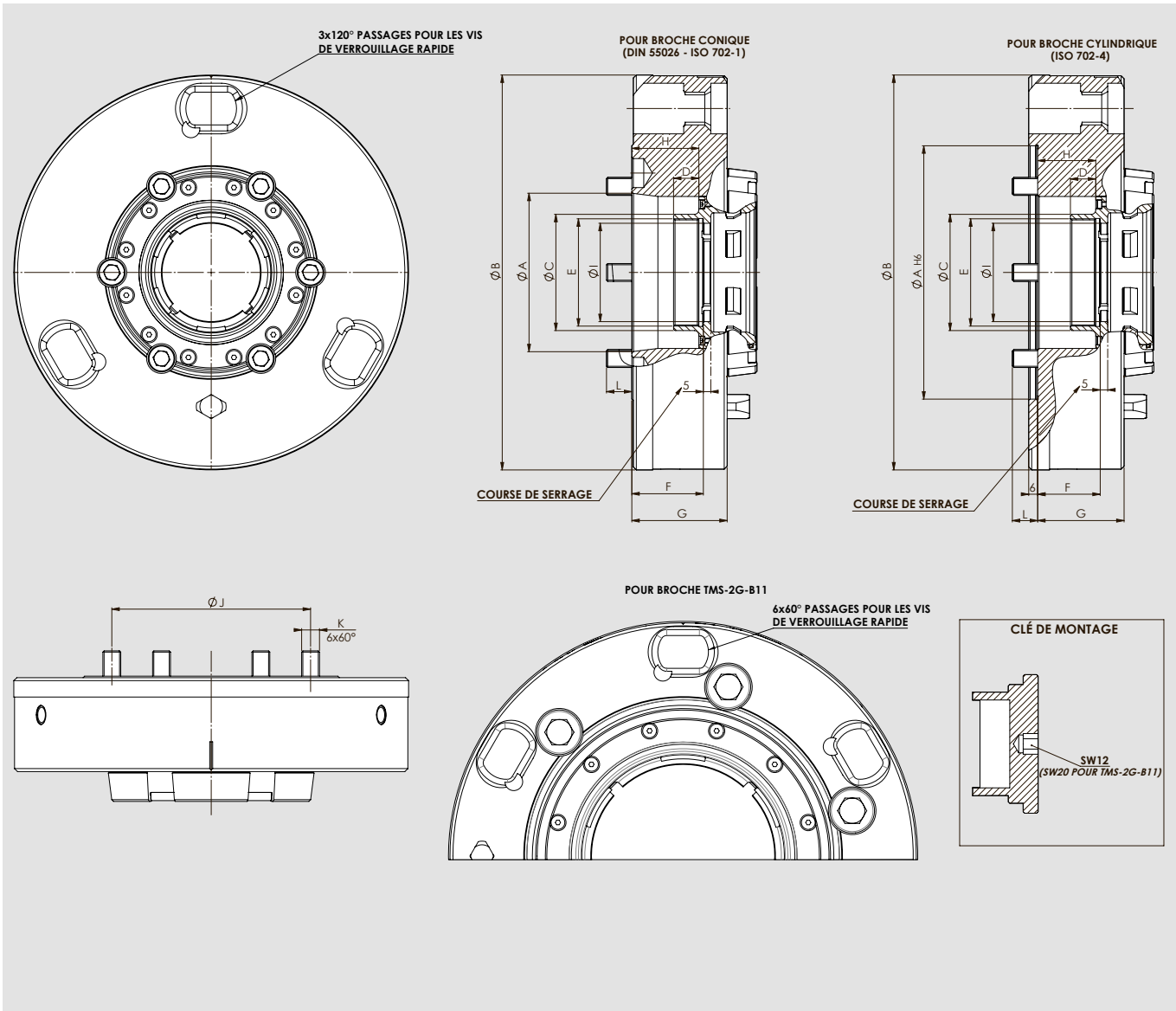
5	Pour broche A2-5
6	Pour broche A2-6
8	Pour broche A2-8
11	Pour broche A2-11
Z140	Pour broche Z140
Z170	Pour broche Z170
Z220	Pour broche Z220

FAUX-PLATEAU POUR LE MANDRIN

TMS-2G-B_-Z_ → Ø de centrage du mandrin

5	Pour broche A2-5 et Z140
6	Pour broche A2-6 et Z170
8	Pour broche A2-8 et Z220
11	Pour broche A2-11

Sur demande : autres broches (ASA 15" ou autres fixations cylindriques), arrosage au centre et airsensing.



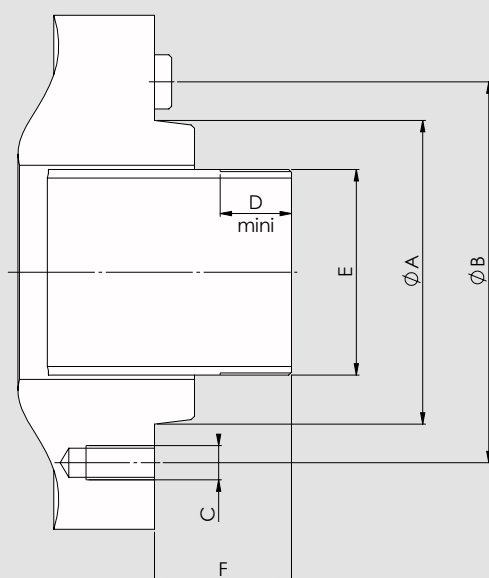
PLATEAU POUR BROCHE	TMS-2G-BZ140	TMS-2G-B5	TMS-2G-BZ170	TMS-2G-B6	TMS-2G-BZ220	TMS-2G-B8	TMS-2G-B11
Référence	50470240	50470000	50470250	50470070	50470260	50470130	50470280
A	Z140	82,563	Z170	106,375	Z220	139,719	196,869
B	210		265		280		315
C	60		78		96		141
D	17		17		17		15
E	M55x1.5/20		M72x1.5/20		M90x2/20		M135x2/18
F	38	44	42	48	46	48	81
G	54	60	58	64	62	64	71,5
H	35	41	39	45	43	45	78
I (Passage de barre)	43		66		82		123
J	104,8		133,4		171,4		235
K	M10		M12		M16		M20
L	15		17		23		29,5
Force de traction maxi (KN)	50		70		90		110
Force de poussée maxi (KN)	35		50		50		75
Moment d'inertie (Kg/m²)	0,08		0,2		0,26		0,41
Poids (Kg)	14		24		27		33
Vitesse de rotation maxi (tr/mn)	6000		6000		6000		4500

Le principe décrit ci-dessous est uniquement adapté aux tubes filetés.

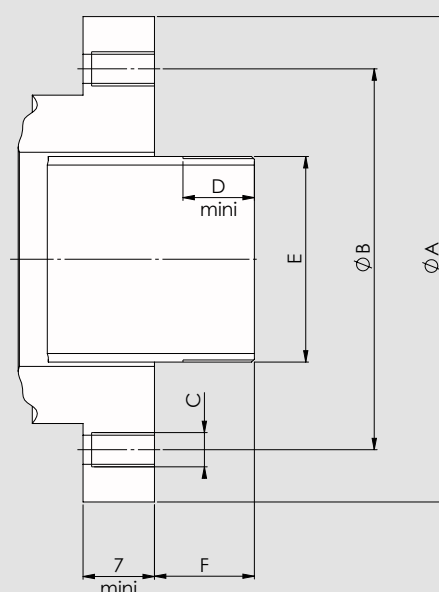
Pour les tubes de traction avec taraudage, veuillez contacter SMW AUTOBLOK TOBLER

TUBE DE TRACTION SORTI AU MAXIMUM À L'AVANT

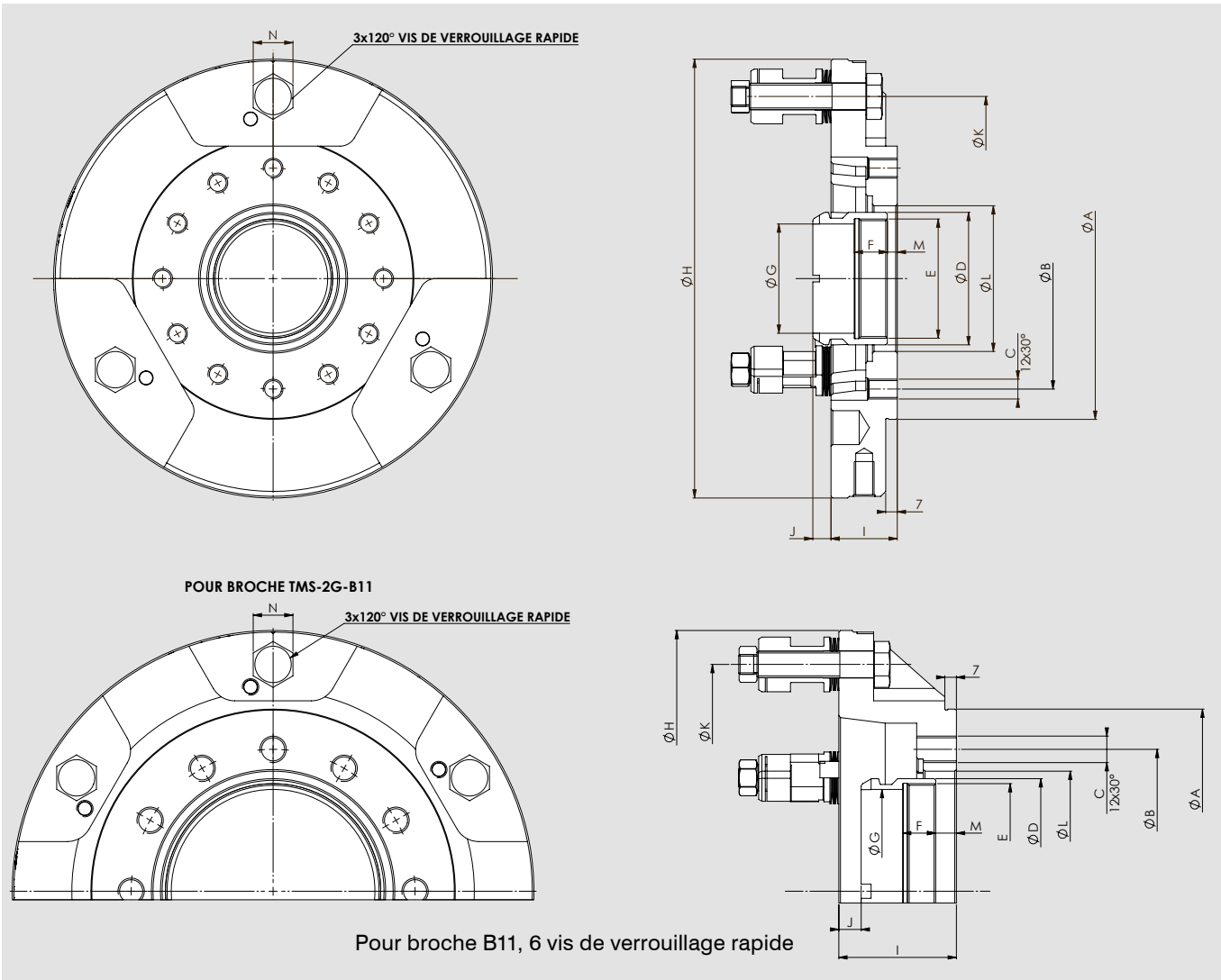
POUR BROCHE CONIQUE
(DIN 55026 - ISO 702-1)



POUR BROCHE CYLINDRIQUE
(ISO 702-4)



PLATEAU POUR BROCHE	TMS-2G-BZ140	TMS-2G-B5	TMS-2G-BZ170	TMS-2G-B6	TMS-2G-BZ220	TMS-2G-B8	TMS-2G-B11
NEZ DE BROCHE	Z140	A2-5	Z170	A2-6	Z220	A2-8	A2-11
A	140	82,563	170	106,375	220	139,719	196,869
B	104,8		133,4		171,4		235
C	M10		M12		M16		M20
D	23		23		23		20
E	M55x1.5		M72x1.5		M90x2		M135x2
F	43	49	47	53	51	53	86



Plateau broche	Plateau mandrin	Référence	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
TMS-2G-B5 et TMS-2G-BZ140	TMS-2G-B5-Z115	50470010	115	82,6	M10	57	M49x2	20	43	210	40	11	175	58	6	19
	TMS-2G-B5-Z120	50470020	120	104,8	M10	57	M49x2	20	43	210	40	11	175	58	6	19
	TMS-2G-B5-Z130	50470030	130	104,8	M10	57	M49x2	20	43	210	40	11	175	58	6	19
	TMS-2G-B5-Z140	50470040	140	104,8	M10	57	M49x2	20	43	210	40	11	175	58	6	19
	TMS-2G-B5-Z160	50470050	160	133,4	M12	57	M49x2	20	43	210	40	11	175	58	6	19
	TMS-2G-B5-Z170	50470060	170	133,4	M12	57	M49x2	20	43	210	40	11	175	58	6	19
TMS-2G-B6 et TMS-2G-BZ170	TMS-2G-B6-Z130	50470080	130	104,8	M10	80	M72x2	20	66	265	40	11	220	88	6	24
	TMS-2G-B6-Z140	50470090	140	104,8	M10	80	M72x2	20	66	265	40	11	220	88	6	24
	TMS-2G-B6-Z160	50470100	160	133,4	M12	80	M72x2	20	66	265	40	11	220	88	6	24
	TMS-2G-B6-Z170	50470110	170	133,4	M12	80	M72x2	20	66	265	40	11	220	88	6	24
	TMS-2G-B6-Z220	50470120	220	171,4	M16	80	M72x2	20	66	265	40	11	220	88	6	24
TMS-2G-B8 et TMS-2G-BZ220	TMS-2G-B8-Z160	50470140	160	133,4	M12	96	M88x2	20	82	280	40	11	235	100	6	24
	TMS-2G-B8-Z170	50470150	170	133,4	M12	96	M88x2	20	82	280	40	11	235	100	6	24
	TMS-2G-B8-Z220	50470160	220	171,4	M16	96	M88x2	20	82	280	40	11	235	100	6	24
	TMS-2G-B8-Z280	50470170	280	235	M20	96	M88x2	20	82	280	57	11	235	145	23	24
	TMS-2G-B8-Z300	50470180	300	235	M20	96	M88x2	20	82	280	57	11	235	145	23	24
TMS-2G-B11	TMS-2G-B11-Z170	50470290	170	133,4	M12	136	M130x2	20	123	315	77	13,5	274	115	18,5	24
	TMS-2G-B11-Z220	50470300	220	171,4	M16	136	M130x2	20	123	315	71	13,5	274	145	12,5	24
	TMS-2G-B11-Z300	50470310	300	235	M20	136	M130x2	20	123	315	71	13,5	274	145	12,5	24
	TMS-2G-B11-Z380	50470320	380	330,2	M24	136	M130x2	20	123	315	83	13,5	274	189	24,5	24



TMS-2G-B5 et Z140
TMS-2G-B6 et Z170
TMS-2G-B8 et Z220
TMS-2G-B11

TMS-2G-B5-Z170
TMS-2G-B6-Z170
TMS-2G-B8-Z170

Plateau pour mandrins expansibles

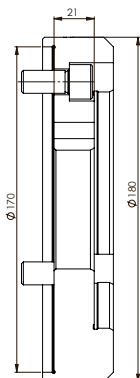
Mandrins
expansibles

**Manchon de liaison

** Sur demande en fonction du mandrin

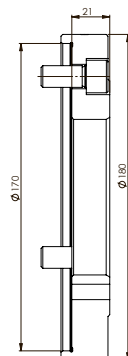
Référence du faux-plateau pour mandrins expansibles

TMS-2G-EXB
ref: 50470200



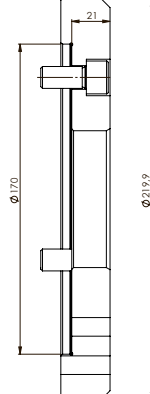
EM-A-1
EM-A-2
EM-A-3
EM-A-4
EM-A-5
EM-A-6
EM-B 0
EM-B 1
EM-B 2
EM-B 3
EMX-S-1
EMX-S-2
EMX-S-3
EMX-S-4

TMS-2G-EXC
ref: 50470210



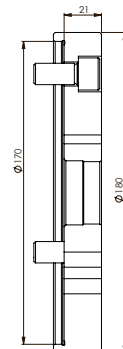
EM-A-10
EM-A-11
EM-A-7
EM-A-8
EM-A-9

TMS-2G-EXD
ref: 50470220



EM-B-4

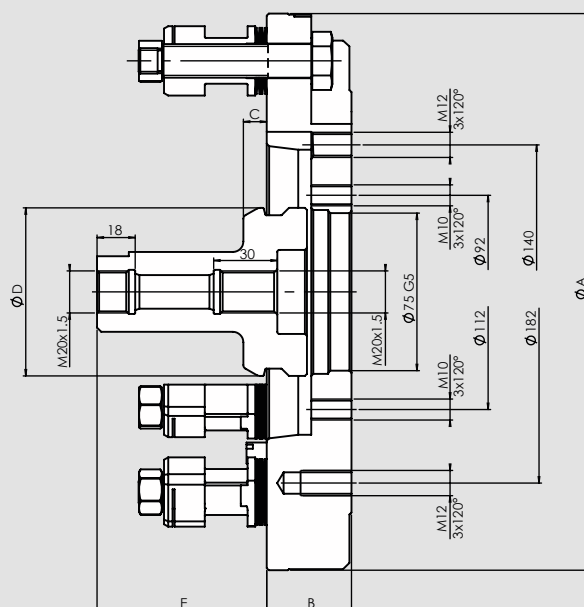
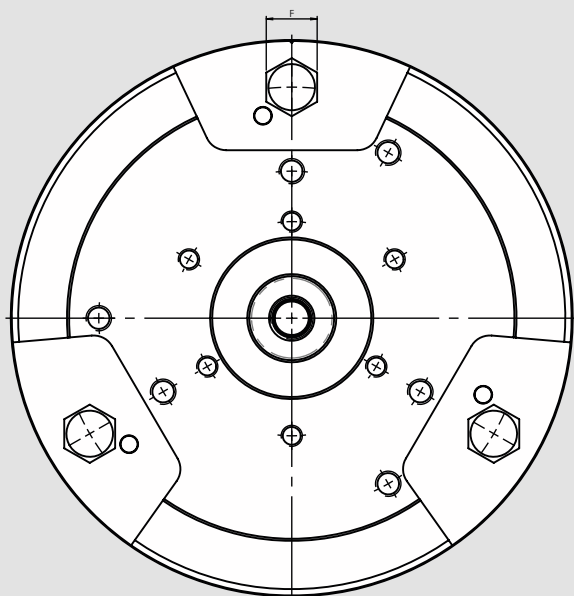
TMS-2G-EXE
ref: 50470230



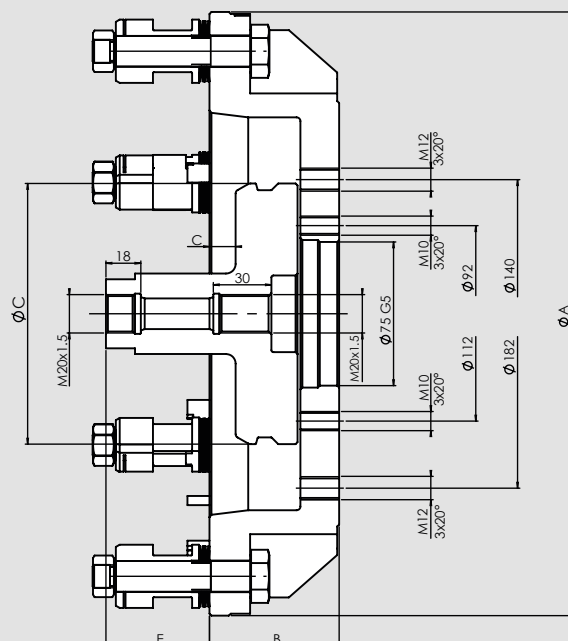
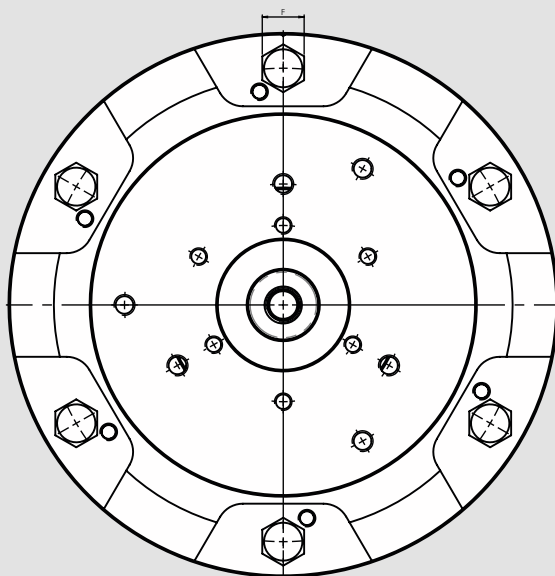
TMTP
TMDI
TMTPN
TMIT

FAUX PLATEAUX À CHANGEMENT RAPIDE POUR MANDRINS EXPANSIBLES EMX-C, EMX-F ET EMX-P

POSITION DE SERRAGE ET DE DESSERRAGE



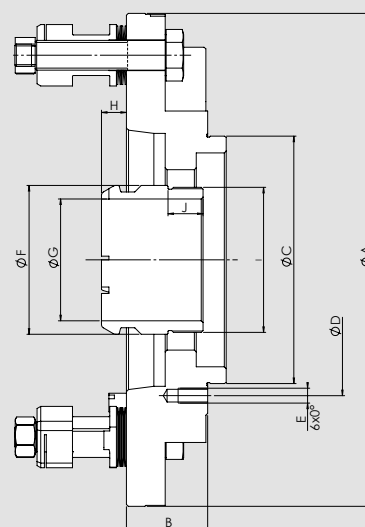
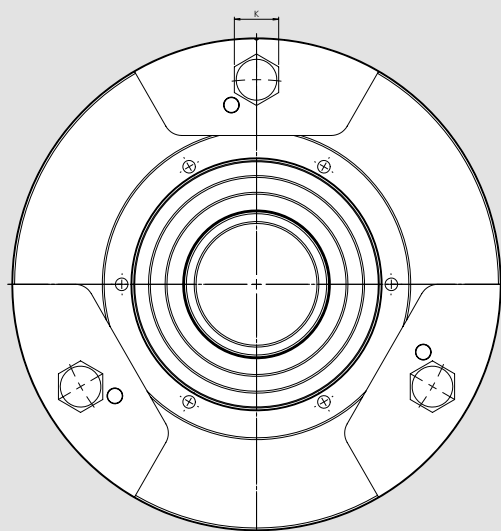
POUR BROCHE TMS-2G-B11



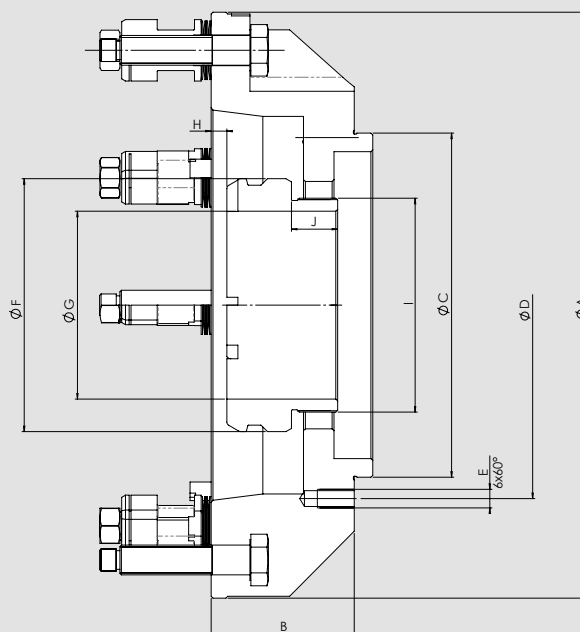
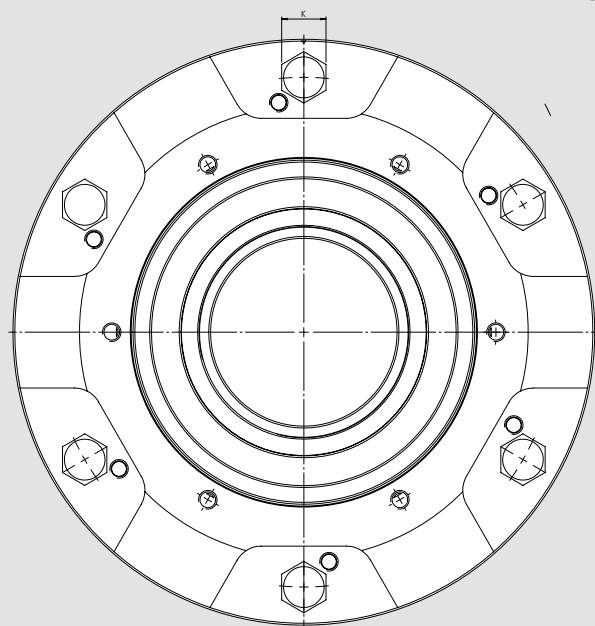
PLATEAU POUR BROCHE	TMS-2G-B5-EX	TMS-2G-B6-EX	TMS-2G-B8-EX	TMS-2G-B11-EX
Référence	50470330	50470340	50470350	50470360
A	210	265	280	315
B	40	40	40	67
C	11	11	11	13,5
D	57	80	96	136
E	80	80	80	53,5
F	SW 19	SW 24	SW 24	SW 24
Moment d'inertie (Kg/m ²)	0,04	0,09	0,15	0,3
Poids (Kg)	8	13	15	24
Vitesse de rotation maxi (tr/mn)	6000	6000	6000	4500

FAUX PLATEAUX À CHANGEMENT RAPIDE POUR MANDRINS COMOT

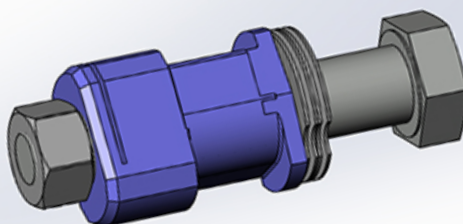
POSITION DE SERRAGE ET DE DESSERRAGE



POUR BROCHE TMS-2G-B11



Plateau broche	Plateau mandrin	Référence	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
TMS-2G-B5 et Z140	TMS-2G-B5-CO42	50470440	210	38	110	126	M8	57	43	11	M54x1,5	18	SW 19
	TMS-2G-B5-CO52	50470370	210	38	118	134	M8	57	43	11	M64x1,5	17	SW 19
	TMS-2G-B5-CO65	50470380	210	44	133	146	M8	57	43	11	M78x1,5	17,5	SW 19
TMS-2G-B6 et Z170	TMS-2G-B6-CO65	50470390	265	44	133	146	M8	80	65,5	11	M78x1,5	19	SW 24
TMS-2G-B8 et Z220	TMS-2G-B8-CO65	50470400	280	35	133	146	M8	96	65,5	11	M78x1,5	19	SW 24
	TMS-2G-B8-CO80	50470410	280	45	158	178	M10	96	80,5	11	M90x1,5	19	SW 24
	TMS-2G-B8-CO100	50470420	280	57	185	208	M10	96	82	11	M115x2	24	SW 24
TMS-2G-B11	TMS-2G-B11-CO100	50470430	315	77,5	185	208	M10	136	101	13,5	M115x2	25	SW 24



Plateau broche	Jeu de vis de verrouillage rapide	Référence
TMS-2G-B5 et TMS-2G-Z140	Jeu de 3 vis TMS-2G de verrouillage rapide	TMS-2G-B5-V
TMS-2G-B6 et TMS-2G-Z170	Jeu de 3 vis TMS-2G de verrouillage rapide	TMS-2G-B6-V
TMS-2G-B8 et TMS-2G-Z220	Jeu de 3 vis TMS-2G de verrouillage rapide	TMS-2G-B8-V
TMS-2G-B11	Jeu de 6 vis TMS-2G de verrouillage rapide	TMS-2G-B11-V





TOBLER, fabricant français fondé en 1945 dont le site de production est situé à côté de l'aéroport Roissy CDG, a rejoint le groupe SMW-AUTOBLOK en 2020, le leader mondial des solutions de serrage.



Siège SMW-AUTOBLOK France, Lyon.
Administrations, ventes, bureau d'études et support technique



Site de production TOBLER, Paris, France.



Département des ventes



Bureau d'études



Atelier de production TOBLER

Visitez notre site internet pour plus d'informations : www.tobler-workholding.com

CATALOGUES PRINCIPAUX



Toutes les vidéos
SMW-Autoblok:



QUELQUES VIDÉOS



**CHANGEMENT
RAPIDE DE MORS
KIT-RR**



KNCS-2G



**SYSTÈME APS
POINT-ZERO**



**ÉTAUX AUTOMATIQUES
5 AXES TWIN VISE**



AUTOMATION



**ELECTRONIQUE
MotionAct**



TMS-2G

**SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH**

Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren
 Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren
 Tel. +49 (0) 7542 - 405 - 0

Vertrieb Inland: Fax +49 (0) 7542 - 3886
 E-mail: vertrieb@smw-autoblok.de

Sales International: Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181
 E-mail: sales@smw-autoblok.de

**AUTOBLOK s.p.a.**

Via Duca D'Aosta n.24
 I-10040 Caprie - Torino
 Tel. +39 011 - 9638411 Fax +39 011 - 9632288
 E-mail: info@smwautoblok.it

CUSTOMER'S APPLICATION FOR STATIC WORKHOLDING
 Z.I. P.zza Alessandro Volta, snc I- 86038 Petacciato (CB)
 Tel. +39 0875 670001

**U.S.A.**

SMW-AUTOBLOK Corporation
 285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090
 Tel. +1 847 - 215 - 0591
 Fax +1 847 - 215 - 0594
 E-mail: autoblok@smwautoblok.com

**France**

SMW-AUTOBLOK TOBLER
 17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I Mi-Plaine
 F-69680 Chassieu
 Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18
 Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19
 E-mail: autoblok@smwautoblok.fr

**Japan**

SMW-AUTOBLOK Japan Inc.
 1-56 Hira, Nishi-Ku
 461-Nagoya
 Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203
 Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205
 E-mail: japan@smwautoblok.co.jp

**Great Britain**

SMW-AUTOBLOK Telbrook Ltd.
 7 Wilford Industrial Estate
 Ruddington Lane, Wilford
 GB-Nottingham, NG11 7EP
 Tel. +44 (0) 115 - 982 1133
 E-mail: info@smw-autoblok-telbrook.co.uk

**China**

SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.
 Building 1, N.141 Xuanchun Road, Pudong District
 201399, Shanghai, P. R. China
 Tel. +86 21 - 5810 - 6396
 Fax +86 21 - 5810 - 6395
 E-mail: china@smwautoblok.cn

**Spain**

SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.
 Ursalto 4 - Pab. 9-10 Pol. 27
 20014 Donostia - San Sebastián (Gipuzkoa)
 Tel. +34 943 - 225 079
 Fax +34 943 - 225 074
 E-mail: info@smwautoblok.es

**Mexico**

SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.
 Acceso III No. 16 Int.9 - Condominio Quadrum
 Industrial Benito Juarez - Querétaro, Qro. C.P. 76130
 Tel. +52 (442) 209 - 5118
 Fax +52 (442) 209 - 5121
 E-mail: smwmex@smwautoblok.mx

**Taiwan**

AUTOBLOK Company Ltd.
 NO.6, SHUYI RD., SOUTH DIST.,
 TAICHUNG, TAIWAN
 Tel. +886 4-226 10826
 Fax +886 4-226 12109
 E-mail: taiwan@smwautoblok.tw

**India**

SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,
 Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,
 Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal - Shirur,
 Dist - Pune. 412 208
 Tel. +91 2137 - 616 974
 Fax +91 2137 - 616 972
 E-mail: info@smwautoblok.in

**Czech Republic**

SMW-AUTOBLOK s.r.o.
 Merhautova 20
 CZ - 613 00 BRNO
 Tel. +420 513 034 157
 Fax +420 513 034 158
 E-mail: info@smw-autoblok.cz

**Poland**

SMW-AUTOBLOK POLAND SP. Z O.O
 Ogrodnicza Street 12
 95-100 Zgierz
 Tel. +48 736 059 699
 E-mail: info@smwautoblok.pl

**Sweden / Norway / Denmark**

SMW-AUTOBLOK Scandinavia AB
 Kommendörsgatan 3
 SE-281 35 Hässleholm
 Tel. +46 (0) 761 420 111
 Tel. +46 (0) 761 420 440
 E-mail: info@smw-autoblok.se

**Turkey**

SMW-AUTOBLOK MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
 Yenışehir Mah, Osmanlı Blv,
 Volume Kurtköy Ofis, No:9, Kat:2,
 D:30, PK: 34912, Pendik, İstanbul
 Tel. + 90 216 629 20 19
 E-mail: info@smwautoblok.com.tr

**Canada**

SMW AUTOBLOK CANADA CORP
 5266 Solar Drive, Unit 4
 Mississauga, ON, L4W 0G7
 E-mail: info@smwautoblok.ca

**Korea**

SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.
 1502-ho, 44, Charyong-ro 48beon-gil,
 Uichang-gu, Changwon-si,
 Gyeongsangnam-do, 51391, Republic of Korea
 Tel. +82 55 264 9505
 E-mail: info-korea@smw-autoblok.net