



- Serrage manuel ou automatique
- Fixation nez de broche ou plateau

# TMTPN

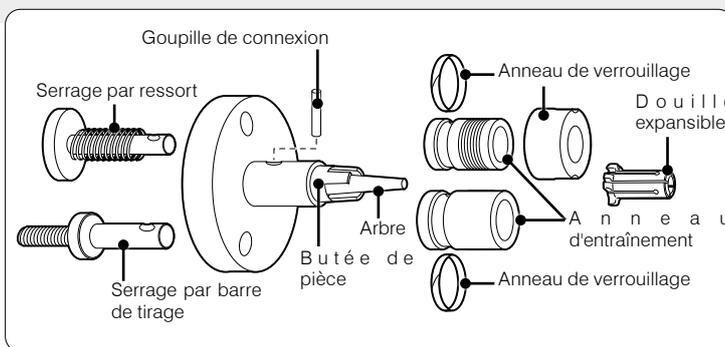
Pages 30 et 31

L'expansibilité est de 0,5 à 1 mm en fonction du diamètre du manchon expansible, et les pièces ayant un diamètre de 5,5 à 79,7 mm peuvent être serrées.

Les mandrins TMTPN sont destinés au tournage de finition et aux opérations de contrôle. Ils peuvent également être utilisés pour les pièces avec trou borgne ou les pièces courtes.

Avec les mandrins TMTPN-1 à TMTPN-4, l'opération de desserrage est réalisée manuellement ou à l'aide de la barre de tirage alors que le serrage est obtenu par la force du ressort. Avec les mandrins TMTPN-5 à TMTPN-13, les pièces sont serrées automatiquement à l'aide de la barre de tirage.

Les pièces sont positionnées dans la direction axiale à l'aide de la butée de pièce placée sur l'arbre.

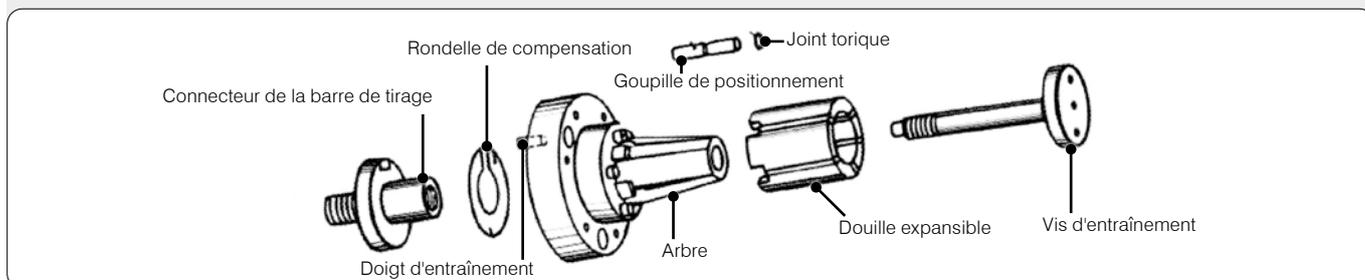


# TMASIT

Pages 32 et 33

Ce modèle est adapté à la production de lot standardisée de moyenne à grande échelle, comme les pièces automobiles notamment. Ce modèle peut offrir une expansibilité de 0,8 à 1,0 mm en fonction du diamètre du manchon expansible et serrer des pièces d'un diamètre de 18 à 131 mm avec 5 types d'arbre uniquement. Les manchons expansibles pouvant être fixés et retirés facilement par l'avant, le chargement de

pièces de diamètres différents peut être réalisé aisément si le même type d'arbre est utilisé. De même, si différentes machines (tournage, rectification, taillage d'engrenages, finition et machines de contrôle) utilisent le même type d'arbre et partagent les manchons expansibles, le nombre de composants peut être réduit. Ce qui signifie que l'exploitation maximale de ce modèle permet de réduire les investissements en matière d'équipement. Il s'agit d'un modèle de haute performance et générant une importante rentabilité, alliant facilité d'utilisation, fiabilité, longévité et faible coût.



Vitesse de rotation maximale en l'absence de pièce serrée : 50 min<sup>-1</sup>

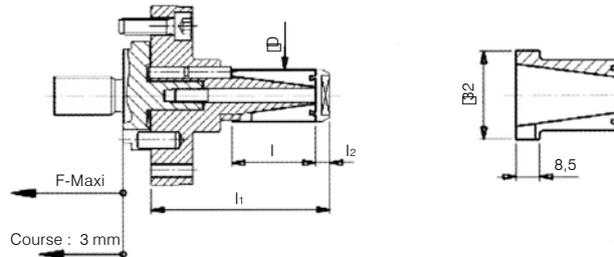
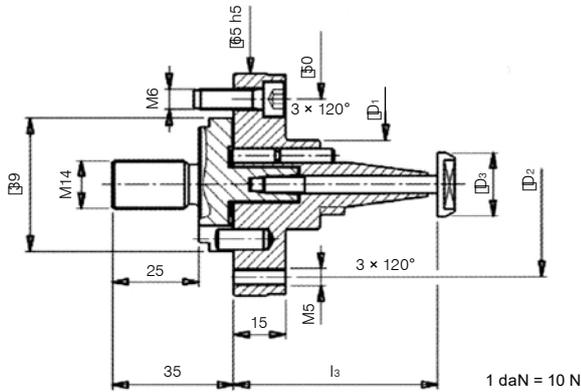




Sujet à changements techniques  
Pour plus d'informations détaillées,  
merci de demander le plan technique.

■ ARBRE

■ SEGMENT UNITAIRE



Arbre / Connecteur de la barre de tirage				Vis d'entraînement <sup>2)</sup>		
Code de commande	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	F-MAXI	Code de commande	D <sub>3</sub>
TMIT-0	26g6	54	59,0	350 daN	TMITxxx-01	18 - 24
TMIT-1	39g6	54	67,5	1.200 daN	TMITxxx-11	24 - 32
TMIT-2	39g6	54	67,5	1.500 daN	TMITxxx-21	30 - 45

2) La rectification de haute précision des têtes de vis peut être réalisée sur commande.  
Lors de l'émission d'une commande, veuillez spécifier le code de commande et la quantité.

Dimensions (mm)

Segment unitaire <sup>1)</sup>					
Code de commande	Plage de diamètres de la pièce, D	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Expansibilité
TMITxxx-0	18 - 24	30,0	64,0	5	0,8
TMITxxx-1	24 - 32	36,5	73,5	6	0,8
TMITxxx-2	30 - 45	36,5	73,5	6	0,8

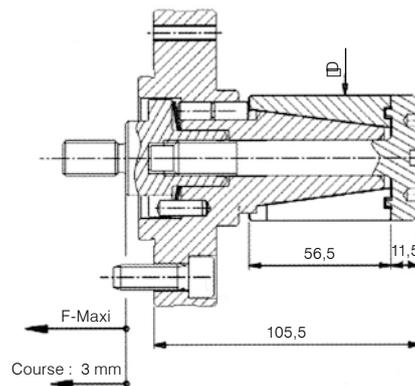
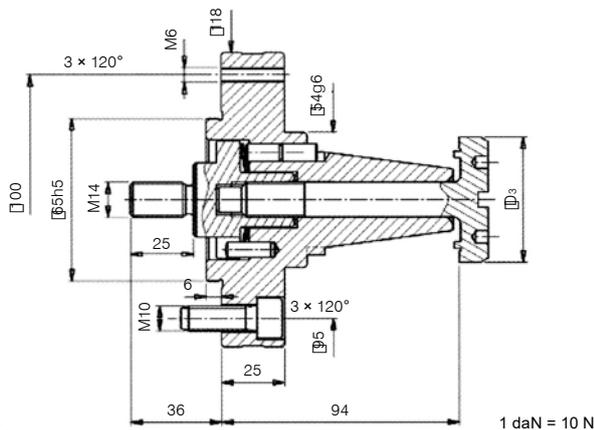
1) La rectification de haute précision des segments unitaires peut être réalisée sur commande.  
Dimensions (mm)

Note : calcul du diamètre D  
xxx = (valeur maximale autorisée D - 0,1 mm) × 10

Ex.) Lorsque la pièce a un diamètre de 25 ± 0,1 mm  
xxx = (24,9 - 0,1) × 10 = 248  
Code de commande : TMIT248-1

Lors de l'émission d'une commande, veuillez spécifier le code de commande et la quantité.

Vitesse de rotation maximale en l'absence de pièce serrée : 50 min<sup>-1</sup>



Arbre / Connecteur de la barre de tirage			Vis d'entraînement <sup>2)</sup>	
Code de commande	F-MAXI	Code de commande	D <sub>3</sub>	
TMIT-3	2.500 daN	TMITxxx-31	45 - 80	

2) La rectification de haute précision des têtes de vis peut être réalisée sur commande.  
Dimensions (mm)

Lors de l'émission d'une commande, veuillez spécifier le code de commande et la quantité.

Nota : Concernant les détails de l'adaptateur du plateau pour montage sur le nez de broche, reportez-vous à la page 33.

Vitesse de rotation maximale en l'absence de pièce serrée : 50 min<sup>-1</sup>

Segment unitaire <sup>1)</sup>		
Code de commande	Plage de diamètres de la pièce, D	Expansibilité
TMITxxx-3	45 - 80	0,8

1) La rectification de haute précision des segments unitaires peut être réalisée sur commande.  
Dimensions (mm)

Lors de l'émission d'une commande, veuillez spécifier le code de commande et la quantité.





■ Plage de diamètres de la pièce: Ø80 à 131 mm

MANDRINS EXPANSIBLES TOBLER

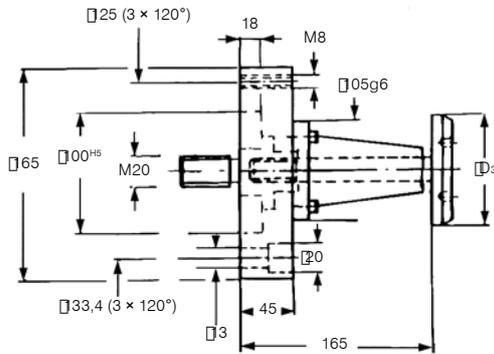
Sujet à changements techniques  
Pour plus d'informations détaillées,  
merci de demander le plan technique.



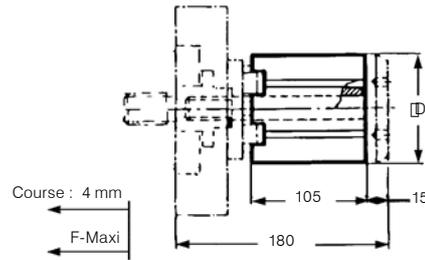
■ ARBRE



■ SEGMENT UNITAIRE



1 daN = 10 N



Arbre / Connecteur de la barre de tirage		Vis d'entraînement <sup>2)</sup>	
Code de commande	F-MAXI	Code de commande	D <sub>3</sub>
TMIT-4	3.500 daN	TMITxxx41	80 - 131

2) La rectification de haute précision des têtes de vis peut être réalisée sur commande. Dimensions (mm)  
■ L'équipement qui se monte directement sur A1-6" peut être réalisé sur commande.

Segment unitaire <sup>1)</sup>			
Code de commande	Plage de diamètres de la pièce, D		Expansibilité
TMITxxx-4	80 - 131		1

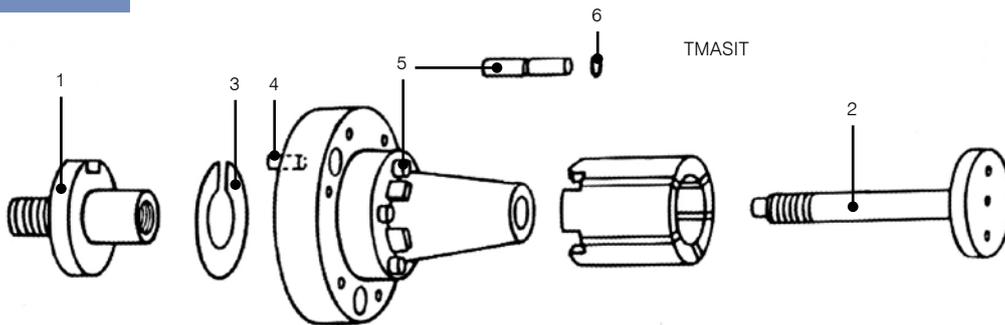
1) La rectification de haute précision des segments unitaires peut être réalisée sur commande. Dimensions (mm)

Lors de l'émission d'une commande, veuillez spécifier le code de commande et la quantité.

Nota : Concernant les détails de l'adaptateur du plateau pour montage sur le nez de broche, reportez-vous à la page 33.

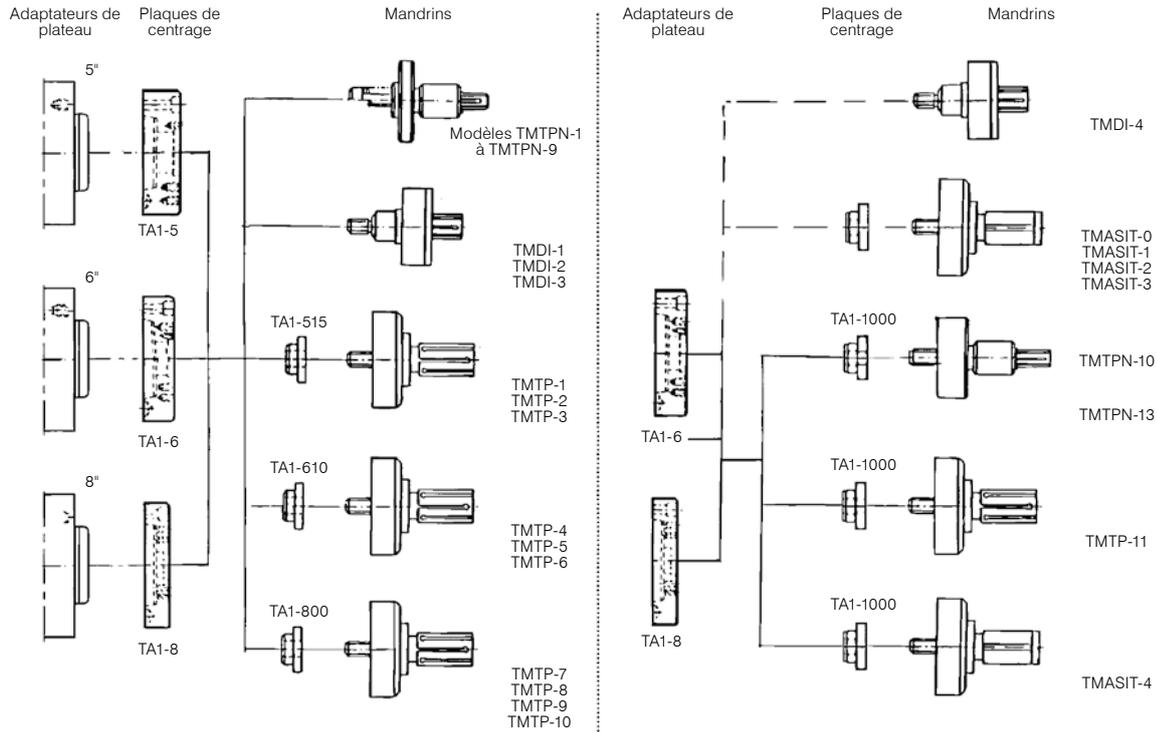
Vitesse de rotation maximale en l'absence de pièce serrée : 50 min<sup>-1</sup>

Pièces de rechange



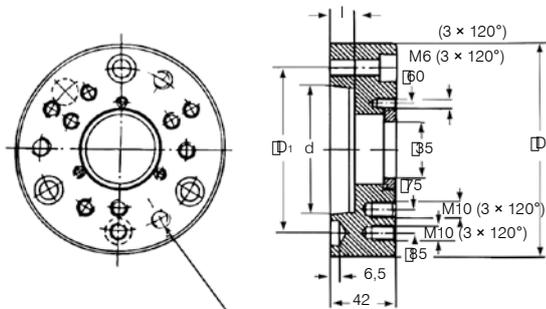
Standard	1	2	3	4	5	6	Notes
	Connecteur de la barre de tirage	Vis d'entraînement	Rondelle de compensation	Doigt d'entraînement	Goupille de positionnement	Joint torique	
TMIT-0 TMIT-1 TMIT-2 TMIT-3 TMIT-4	TMITD-0 TMITD-1 TMITD-2 TMITD-3 TMITD-4	TMITxxx-01 TMITxxx-11 TMITxxx-21 TMITxxx-31 TMITxxx-41	TMITR-0 TMITR-1 TMITR-2 TMITR-3 TMITR-4	TMITP-01 TMITP-11 TMITP-21 TMITP-31 TMITP-41	TMITT-0 TMITT-1 TMITT-2 TMITT-3 TMITT-4	TMITJT-01 TMITJT-11 TMITJT-21 TMITJT-31 TMITJT-41	Les pièces 1, 3, 4, 5 et 6 sont des accessoires fournis avec l'arbre.

Lors de l'émission d'une commande, veuillez spécifier le code de commande et la quantité.



Sujet à changements techniques  
Pour plus d'informations détaillées, merci de demander le plan technique.

### Adaptateurs de plateau pour le montage sur le nez de broche

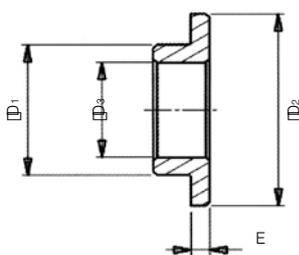


Code de commande	Type de nez de broche	D	D <sub>1</sub>	d	l
TA1-5	5	135	104,8	82,58	16
TA1-6	6	165	133,4	106,39	18
TA1-8	8	220	171,4	139,735	20

Lors de l'émission d'une commande, veuillez spécifier le code de commande et la quantité. Dimensions (mm)

Nota : TA1-8, TMASIT-0 à 3 et autres adaptateurs de plateau sont réalisés sur commande.

### Plaques de centrage pour les mandrins



Code de commande	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	E
TA1-515	35	51,5	25,5	5
TA1-610	35	61,0	25,5	5
TA1-800	35	80,0	25,5	5
TA1-1000	35	100,0	25,5	17

Dimensions (mm)

